Epox Smalto Lucido

Descrizione

Finitura epossidica lucida a base solvente, a due componenti, dotata di elevato potere coprente e riempitivo. Ottima adesione per applicazione diretta su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Forma film estremamente duri e conferisce al supporto su cui è applicato buona resistenza all'abrasione, ottima resistenza alle aggressioni chimiche in ambienti industriali, al contatto prolungato con acqua, alla corrosione e al vapore. Resiste ad acidi, alcali, detersivi, grassi e oli. Esposto all'esterno, presenta una sfarinatura propria di questi prodotti, che però non influenza le caratteristiche di resistenza finali.

Campi d'impiego

È impiegato per la verniciatura di carpenteria metallica, macchine utensili, impianti chimici e termici, meccanica industriale, mobili metallici, etc.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.
Superfici ferrose: asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA 2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente, quindi applicare 1-2 mani di EPOX FONDO.
Lamiera zincata: effettuare un trattamento di fosfosgrassaggio o sgrassaggio alcalino oppure eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici, quindi applicare 1-2 mani di EPOX FONDO.
Alluminio e leghe leggere: cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa pulizia meccanica mediante leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici, quindi applicare 1-2 mani di EPOX FONDO.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Applicare due mani di prodotto opportunamente diluito a pennello, rullo o a spruzzo. Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi, versare poi il contenuto dell'indurente e agitare fino a completa miscelazione.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Miscelare 100 parti (in peso) di BASE (miscela base + paste coloranti) con 15 parti (in peso) di INDURENTE EPOX SMALTO.
Se la miscelazione o il dosaggio della base e dell'indurente non sono correttamente eseguiti, si pregiudica l'indurimento e le caratteristiche chimico-fisiche finali.

Lasciare riposare la miscela per 5-10 minuti prima di effettuare l'applicazione (con temperature molto basse, attendere qualche minuto in più).

La miscela così preparata ha un tempo di impiego di circa 1-1,5 ore; è sconsigliato applicare il prodotto a catalisi avvenuta poiché il film che si forma può avere una scarsa adesione al supporto. Durante l'applicazione mescolare il prodotto. Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
Non applicare con temperature inferiori a +8°C e con umidità relativa superiore all'80%. Non applicare su superfici che presentano una temperatura inferiore a +10°C. e U.R. superiore al 3%. Evitare l'applicazione su superfici esposte all'azione diretta del sole. Proteggere le superfici trattate dalla pioggia e dal vento per almeno 48 ore dall'applicazione.

Diluizione
Diluire la miscela perfettamente mescolata con il 5-15% di DILUENTE X.

Pulizia attrezzi
Con DILUENTE N subito dopo il loro utilizzo.

Stoccaggio
12 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Dati tecnici

PRODOTTO	Finitura a base di resina epossidica
PESO SPECIFICO	1,050 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	2000 ± 500 cP Brookfield a 23°C (base + indurente)
BRILLANTEZZA	80 ± 5 g.u. (60°)
COLORE	Bianco, tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	60-70 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di 24 ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	Entro 48 ore, poi il film necessita di carteggiatura
RAPPORTO DI CATALISI	Componente A 100 – componente B 15 in peso
POT LIFE A 23°C	1-1,5 ore
METODO APPLICATIVO	**Aerografo misto aria**: ugello Ø 1,5-1,7 mm pressione di spruzzo 3-4 atm **Airless**: ugello Ø 0,4- 0,5 mm rapporto compressione 30:1 pressione 130-160 atm (diluizione max. 5%) **Pennello, rullo**
RESA TEORICA	4-5 m^2/l per 2 strati
FUORI POLVERE	30 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	2-3 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24 ore
PEDONABILE	24-36 ore
MASSIMA RESISTENZA CHIMICA	Dopo 7 giorni

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008