

Lubens Termo 300

Descrizione

Smalto a base di resina silconica combinata con resina alchidica modificata, pigmenti e cariche stabili alle alte temperature. E' dotato di buone capacità aggrappanti, anticorrosive e di resistenza alle alte temperature fino a 300°C.

Campi d'impiego

Consigliato per il trattamento di marmitte, forni, ciminiere, barbecues, ed ovunque si raggiungano temperature di esercizio fino a 300°C.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2-2,5 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare. Per un ciclo completo, primerizzare con fondo a base di zinco.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine; le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti pochi arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. Nelle zone a metallo nudo, smacchiare con idoneo primer. Per un ciclo completo, primerizzare con fondo a base di zinco..

Lamiera zincata, alluminio e leghe leggere: eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici. Per un ciclo completo, primerizzare con fondo a base di zinco.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Se non è possibile effettuare il ciclo completo, è possibile applicare LUBENS TERMO 300 direttamente sul supporto trattato come descritto.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

LUBENS TERMO 300 può essere applicato a pennello, rullo e spruzzo. In genere è sufficiente un'unica mano ma, se necessario, è sovraverniciabile dopo 18 ore.

Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o umide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

5-10% in peso con DILUENTE X in base al metodo applicativo.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE N immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

12 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Dati tecnici

PRODOTTO	Finitura sintetica a base di resina silconica
PESO SPECIFICO	1,100 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	2000 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	25 ± 5 g.u. (60°)
COLORE	Nero, alluminio, tinte su richiesta
SPESSORI CONSIGLIATI	30-40 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	1-2 mani
SOVRAVERNICIABILITÀ	Dopo 18 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: ugello Ø 1,4-1,6 mm pressione di spruzzo 3-4 atm Pennello, rullo
RESA TEORICA	6-7 m ² /l per 2 strati
FUORI POLVERE	1 ora circa
SECCO AL TATTO (23°C)	5-6 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24 ore

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

3

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184

info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008