Uniprimer

Descrizione
Antiruggine idrodiluibile, caratterizzata da rapida essiccazione, buona adesione su ferro, lamiera zincata, ABS e PVC. Garantisce una buona protezione anticorrosiva grazie all'impiego di particolari pigmenti che agiscono passivando le superfici ferrose. È indicata dove è richiesta una bassa emissione di solventi.

Campi d'impiego
È specifico per la protezione di manufatti in ferro e per carpenteria metallica in genere. Di facile applicazione, è adatto per interni ed esterni.

Preparazione del supporto
Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto.
Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare.
Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine, le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente. In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti pochi arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. Nelle zone a metallo nudo smacchiare con UNIPRIMER. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 24 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.
Superfici zincate e alluminio: pulire con cura da scorie estranee, untuosità ed ossidazione superficiale, sgrassare perfettamente con soluzioni di solventi ad azione decapante. Eseguire una leggera carteggiatura
ABS e PVC: il supporto deve essere asciutto, preventivamente carteggiato, e accuratamente pulito e sgrassato.

Applicazione
Prima dell'applicazione, mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Applicare 1-2 mani di UNIPRIMER a pennello, a rullo, a spruzzo. Far trascorrere almeno 4 ore tra una mano e l'altra. Per completare il ciclo di verniciatura sovrapplicare almeno

Alcas Italia srl
sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D
sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008
Azienda certificata ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

due mani di finitura. Applicare con temperature comprese tra +10°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o calde, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. Rimescolare ripetutamente e lentamente durante l'applicazione.

Diluizione
Aggiungere 10-15% di acqua.

Pulizia attrezzi
Con acqua immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio
24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Dati tecnici

PRODOTTO	Fondo acrilico monocomponente idrodiluibile
PESO SPECIFICO	1,320 ± 0,010 kg/l
VISCOSITÀ	16000 ± 2000 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Bianco, grigio
SPESSORI CONSIGLIATI	50-60 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di almeno 8 ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	Dopo 18-24 ore con smalti sintetici. Dopo 48-72 ore e test preliminare con finiture nitro o nitrodiluite.
METODO APPLICATIVO	**Aerografo misto aria**: ugello Ø 1,7-1,9 mm pressione di spruzzo 3,5-5,0 atm **Airless**: ugello Ø 0,4-0,6 mm. rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 130-160 atm (max. 15% acqua) **Pennello - rullo**
RESA TEORICA	5-6 m^2/l per 2 strati
FUORI POLVERE	30 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	1 ora
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24 ore

Alcas Italia srl
sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D
sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008
Azienda certificata ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008