Uniko Satinato

Descrizione

Smalto satinato anticorrosivo di alta qualità a base di particolari promotori di adesione, adatto alla verniciatura di svariati tipi di supporti anche quelli più critici. Si distingue per le sue elevate caratteristiche di copertura, eccellente adesione al supporto, pienezza, elasticità e distensione. L'ottima resistenza all'abrasione, alle intemperie, agli alcali e alla luce fanno si che possa essere impiegato per esterni ed interni.

Campi d'impiego

È impiegato come smalto di finitura per lamiera zincata, alluminio, alluminio anodizzato, leghe leggere, plastica, PVC ma anche legno, ferro, cemento, vetro, ceramica.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.
Legno nuovo: stuccare se necessario, carteggiare con carta abrasiva fine, spolverare e, se il supporto è molto poroso, applicare una prima mano di pittura opaca di fondo.
Legno già verniciato: le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.
Supporto nuovo, metallico o in plastica: pulire e sgrassare con DILUENTE N. Asciugare bene con un panno pulito. Per il ferro è comunque consigliabile sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Su metallo nudo, nonostante si tratti di uno smalto antiruggine, è comunque sempre opportuno applicare idoneo primer.
Supporto già verniciato, metallico o in plastica: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine; le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente. In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti pochi arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. **Nelle zone a metallo nudo, smacchiare con idoneo primer.**
Cemento: spazzolare e spolverare fino a rimuovere ogni residuo friabile ed eventuali residui di disarmanti. Imprimere con SOLVEX opportunamente diluito.
Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Alcas Italia srl
sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D
sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Applicazione

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniforme.
Applicare due mani di UNIKO a rullo, a spruzzo o a pennello di pura setola incrociando bene le passate. Attendere 12-24 ore tra una mano e l'altra. Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o umide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

Aggiungere 0-5% di DILUENTE A per applicazioni a pennello e a rullo, 5-10% di DILUENTE X per applicazioni a spruzzo.
ATTENZIONE: per la diluizione, evitare diluenti come NITRO, SINTETICO UNIVERSALE, INODORE, in quanto il prodotto sopporta poco tagli con alcuni solventi.

Pulizia attrezzi

Con solvente immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Dati tecnici

PRODOTTO	Smalto termoplastico universale
PESO SPECIFICO	1,300 ± 0,100 kg/l in base alla tinta
VISCOSITÀ	3000 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	45 ± 2 g.u. (60°)
COLORE	Bianco, tinte di cartella, tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	45-55 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di 18-24 ore l'una dall'altra
SOVRAVERNICIABILITÀ	Minimo 18 ore
METODO APPLICATIVO	**Aerografo misto aria**: ugello Ø 1,3-1,7 mm pressione di spruzzo 3,5-4,5 atm **Airless**: ugello Ø 0,3-0,4 mm rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 90-120 atm (max. 10% DILUENTE X) **Pennello, rullo**
RESA TEORICA	5-6 m^2/l per due strati
FUORI POLVERE	1-2 ore
SECCO AL TATTO (23°C)	3-4 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24-36 ore

REV 1/2023
Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RUO82D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | **www.alcasitalia.it**

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata
ISE Cert
Certificazione di sistemi di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008