

Epox Fondo

Descrizione

Fondo epossipoliamicidico a due componenti, anticorrosivo, di tipo universale, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti. Dotato di elevata copertura, durezza e buon potere riempitivo, ottima adesione per applicazione diretta su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Conferisce al supporto su cui è applicato buona resistenza all'abrasione, ottima resistenza alle aggressioni chimiche in ambienti industriali e alla corrosione. Particolarmente indicato per supporti che necessitano di essere uniformati nell'aspetto prima della colorazione.

Campi d'impiego

È impiegato come mano di fondo per la verniciatura di carpenteria metallica leggera e pesante, carrozzeria industriale, macchine agricole, edili, meccanica industriale, mobili metallici, etc.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Superfici ferrose: asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbatura di grado SA 2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

Lamiera zincata: effettuare un trattamento di fosfosgrassaggio o sgrassaggio alcalino oppure eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici.

Alluminio e leghe leggere: pulizia meccanica mediante leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Applicare a pennello, rullo o spruzzo due mani di prodotto opportunamente diluito.

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi; versare poi il contenuto dell'indurente e agitare fino a completa miscelazione.

Miscelare 100 parti di BASE (miscela base + paste coloranti) con 20 parti di INDURENTE EPOX FONDO.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015

Se la miscelazione o il dosaggio della base e dell'indurente non sono correttamente eseguite, si pregiudica l'indurimento e le caratteristiche chimico-fisiche finali.

La miscela così preparata ha un tempo di impiego di circa 4 ore; è sconsigliato applicare il prodotto a catalisi avvenuta poiché il film che si forma può avere una scarsa adesione al supporto.

Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.

Non applicare con temperature inferiori a +8°C e con umidità relativa superiore all'80%.

Diluizione

Diluire la miscela perfettamente mescolata con il 5-15% di DILUENTE X per l'applicazione a spruzzo, con il 5-10% per l'impiego a rullo o a pennello.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE N subito dopo il loro utilizzo.

Stoccaggio

12 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015

Dati tecnici

PRODOTTO	Fondo a base di resina epossidica ed addotto poliammidico
PESO SPECIFICO	1,370 ± 0,080 kg/l
VISCOSITÀ	3000 ± 500 cP Brookfield a 23°C (base + indurente)
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Bianco, tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	50-60 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di 24 ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	Tra 24 e 48 ore, poi il film necessita di carteggiatura
RAPPORTO DI CATALISI	Componente A 100 parti - Componente B 20 parti in peso
POT LIFE A 23°C	3-4 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: ugello Ø 1,5-1,9 mm e pressione di 3,5-5 atm Airless: ugello Ø 0,4- 0,5 mm rapporto compressione 30:1 pressione di 130-160 atm (diluizione max. 5%) Rullo - pennello
RESA TEORICA	3-4 m ² /l in 2 strati
FUORI POLVERE	30-40 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	4-5 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24-36 ore

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015