

Lubens Antiruggine Rapid Top

Descrizione

Fondo antiruggine a rapida essiccazione a base solvente. L'altissimo contenuto di fosfato di zinco, sinergicamente all'impiego di resina oleofenolica e peculiari cariche minerali, conferisce al film applicato ottima adesione su ferro, elevata copertura, alto potere riempitivo, film compatto e duro, notevole protezione contro la corrosione anche in ambienti difficili. Possiede elevato potere ancorante anche su lamiere zincate, leghe leggere, alluminio, alluminio anodizzato e pvc. È riverniciabile con smalti sintetici, nitro, epossidici, poliuretani, ecc.

Campi d'impiego

È specifico per la protezione di manufatti in ferro e per carpenteria metallica, macchine utensili, agricole e industriali. Di facile applicazione, è adatto per interni ed esterni.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine; le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.

In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti pochi arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo.

Lamiere zincate, alluminio e leghe leggere: eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE RAPID TOP a spruzzo. Per completare il ciclo di verniciatura sovrapplicare almeno due mani di finitura. Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o calde, in

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. Rimescolare bene e lentamente prima dell'uso. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

Aggiungere 5-15% di DILUENTE X o DILUENTE N a seconda del sistema di applicazione usato.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE N immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

12 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Dati tecnici

PRODOTTO	Fondo a base di resina oleofenolica e fosfato di zinco
PESO SPECIFICO	1,430 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	6000 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Bianco, grigio e tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	50-60 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	1-2 mani
SOVRAVERNICIABILITÀ	10-12 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: ugello Ø 1,4-1,7 mm e pressione di 3-4 atm Airless: ugello Ø 0.4-0.6 mm rapporto di compressione 30:1 pressione di spruzzo 130-160 atm (diluizione max. 15%)
RESA TEORICA	5-6 m ² /l per 2 strati
FUORI POLVERE	10-20 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	1-2 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	18-24 ore

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

2

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184

info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008