

Lubens Antiruggine Top

Descrizione

Fondo antiruggine superiore a base solvente. Formulato con speciali leganti e fosfato di zinco che conferiscono ottima adesione su ferro, alta copertura, notevole protezione contro la corrosione anche in ambienti difficili. Possiede elevato potere ancorante anche su lamiere zincate, leghe leggere, alluminio, alluminio anodizzato e pvc. È riverniciabile con smalti sintetici in genere.

Campi d'impiego

È indicato per carpenteria metallica, macchine agricole e industriali, manufatti in ferro, sovrastrutture navali, tubazioni, ecc. Di facile applicazione è adatto per interni ed esterni.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto.

Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine, le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente. In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. Nelle zone a metallo nudo smacchiare con LUBENS ANTIRUGGINE TOP.

Lamiere zincate, alluminio e leghe leggere: eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE TOP a pennello, a rullo o a spruzzo. Far trascorrere almeno 8 ore tra una mano e l'altra. Per completare il ciclo di verniciatura sovrapplicare almeno due mani di finitura. Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o calde, in presenza di forte vento, in

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. Rimescolare ripetutamente e lentamente durante l'applicazione. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

Aggiungere 10-15% di DILUENTE X per l'applicazione a spruzzo, 5-10% di DILUENTE A per l'applicazione a pennello o a rullo.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE N immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Dati tecnici

PRODOTTO	Fondo sintetico
PESO SPECIFICO	1,500 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	6000 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Bianco, grigio, arancio
SPESSORI CONSIGLIATI	60-70 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di almeno 8 ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	Dopo 18-24 ore con smalti sintetici. Dopo 48-72 ore e test preliminare con finiture nitro o nitrodiluite.
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: ugello Ø 1,7-1,9 mm pressione di spruzzo 3,5-5,0 atm Airless: ugello Ø 0,4-0,6 mm. rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 130-160 atm (max. 15% DILUENTE X) Pennello - rullo
RESA TEORICA	5-6 m ² /l per 2 strati
FUORI POLVERE	40-60 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	3-4 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24-36 ore

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

color *your* life

SCHEDA TECNICA

ALCAS **ITALIA**
pitture e vernici

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

3

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008