

Lubens Ferromicaceo

Descrizione

Smalto protettivo anticorrosivo per esterni ed interni, a base di ossido di ferro micaceo lamellare. La particolare composizione inibisce la formazione della ruggine in quanto all'azione del legante responsabile della resistenza agli agenti atmosferici si aggiunge l'azione della pigmentazione che crea una barriera all'ossigeno e all'umidità, principali cause della corrosione. Si presenta con una consistenza tixotropica che permette una facile applicazione senza colature. Conferisce ai manufatti metallici un aspetto opaco antico tipico del ferro battuto.

Campi d'impiego

Ideale per proteggere e valorizzare manufatti in ferro quali porte, finestre, ringhiere, cancellate, balconi, oggetti artistici.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine; le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.

In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. Applicare una mano di LUBENS ANTIRUGGINE.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Prima dell'applicazione, mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184

info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Applicare due mani di LUBENS FERROMICACEO a pennello, a rullo o a spruzzo. Attendere almeno 24 ore tra una mano e l'altra. Nel caso in cui l'antiruggine sia stata applicata da più di 72 ore, è necessario procedere ad una leggera carteggiatura prima dell'applicazione della finitura. Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o umide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

Aggiungere 5-10% di DILUENTE A per applicazioni a pennello e a rullo, 10-15% di DILUENTE X per applicazioni a spruzzo.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE X immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008

Dati tecnici

PRODOTTO	Smalto alchidico anticorrosivo
PESO SPECIFICO	1,600 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	3000 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Tinte di cartella
SPESSORI CONSIGLIATI	60-70 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di almeno 24 ore l'una dall'altra
SOVRAVERNICIABILITÀ	Minimo 24 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto ad aria: ugello Ø 1,5-1,7 mm pressione di spruzzo 3-4 atm Pennello, rullo
RESA TEORICA	4-5 m ² /l per due strati
FUORI POLVERE	2-3 ore
SECCO AL TATTO (23°C)	4-5 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24-36 ore

REV 1/2023

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale

via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa

Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2008

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2008