

Lubens Smalto

Descrizione

Smalto alchidico uretanizzato di alta qualità per esterni ed interni. Si distingue per le sue elevate caratteristiche di copertura, brillantezza, iningiallenza, pienezza, elasticità e distensione. L'ottima resistenza all'abrasione, agli agenti atmosferici ed inquinanti, l'inalterabilità del colore e della brillantezza fanno sì che LUBENS SMALTO possa essere impiegato anche in ambienti marini e industriali.

Disponibile nelle versioni lucida e satinata.

Campi d'impiego

È impiegato come smalto di finitura per la verniciatura di svariati tipi di supporti quali manufatti in ferro e legno, carpenterie, muratura, ecc.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Legno nuovo: carteggiare con carta abrasiva fine, spolverare, sgrassare se necessario, ed applicare una prima mano di pittura opaca di fondo CEMENTIFOND (idro diluibile) oppure FONDO SINTETICO OPACO (a base solvente). Nel caso di supporti danneggiati, stuccare, attendere l'essiccazione, carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco, spolverare.

Legno già verniciato: le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente. Applicare una prima mano di pittura opaca di fondo CEMENTIFOND (idro diluibile) oppure FONDO SINTETICO OPACO (a base solvente). Nel caso di supporti danneggiati, stuccare, attendere l'essiccazione, carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco, spolverare.

Ferro nuovo: sabbiare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE oppure LUBENS ANTIRUGGINE TOP.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine; le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.

In caso di supporti molto arrugginiti è consigliabile applicare una mano di convertitore di ruggine. L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti pochi arrugginiti, garantisce un

ciclo di verniciatura più qualitativo. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE oppure LUBENS ANTIRUGGINE TOP.

Lamiera zincata, alluminio e leghe leggere: eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici. Applicare 1-2 mani di LUBENS ANTIRUGGINE TOP.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Applicare due mani di LUBENS SMALTO a pennello, a rullo o a spruzzo. Attendere almeno 18 ore tra una mano e l'altra. Nel caso in cui l'antiruggine sia stata applicata da più di 72 ore è necessario procedere ad una leggera carteggiatura prima dell'applicazione della finitura.

Applicare con temperature comprese tra +5°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o umide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

Diluizione

Aggiungere 5% di DILUENTE A per applicazioni a pennello e a rullo, 10-15% di DILUENTE X per applicazioni a spruzzo.

Pulizia attrezzi

Con solvente immediatamente dopo l'uso.

Stoccaggio

24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015

Dati tecnici

PRODOTTO	Smalto alchidico uretanizzato
PESO SPECIFICO	1,100 ± 0,100 kg/l in base alla tinta
VISCOSITÀ	2500 ± 500 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Lucido = 90 ± 2 g.u. (60°) Satinato = 45 ± 2 g.u. (60°)
COLORE	Bianco, tinte di cartella, tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	40-50 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di almeno 18 ore l'una dall'altra
SOVRAVERNICIABILITÀ	Minimo 18 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,3-1,7 mm pressione di spruzzo 3,5-4,5 atm. Airless: ugello Ø 0,3-0,4 mm rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 90-120 atm (max. 15% DILUENTE X) Pennello, rullo
RESA TEORICA	7-8 m²/l per due strati
FUORI POLVERE	3-4 ore
SECCO AL TATTO (23°C)	6-7 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24-36 ore

REV 1/2025

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015