

Polix

Descrizione

Finitura bicomponente a base di speciali resine poliuretaniche. Dotato di ottima copertura e buona pienezza. Conferisce al supporto su cui è applicato alta resistenza all'abrasione e agli urti, ottima durata e ritenzione del colore, buona resistenza alla luce e alle intemperie, agli acidi e agli alcali, ai detersivi, agli oli e grassi.

Disponibile nella versione lucida o satinata.

Campi d'impiego

È impiegato come smalto di finitura per la verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, carpenteria metallica, manufatti e pavimentazioni industriali e arredamenti.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire.

Superfici ferrose: asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA 2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente. Applicare due mani di EPOX FONDO oppure LUBENS ANTIRUGGINE RAPID TOP.

Lamiera zincata: effettuare un trattamento di fosfosgrassaggio o sgrassaggio alcalino oppure eseguire un'accurata pulizia da scorie estranee ed ossidazioni mediante carteggiatura e sgrassare successivamente con solventi organici. Applicare due mani di EPOX FONDO oppure LUBENS ANTIRUGGINE RAPID TOP.

Alluminio e leghe leggere: cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici; applicare poi EPOX FONDO.

Superfici in cemento: primerizzare con BOSTON PRIMER opportunamente diluito con acqua a seconda dell'assorbimento del supporto.

Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare, secondo uno dei trattamenti chimici o meccanici, non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore senza rivestirlo con un protettivo temporaneo o una mano di antiruggine onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Applicazione

Applicare due mani di prodotto opportunamente diluito a rullo o a spruzzo. Prima dell'applicazione mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Versare poi il contenuto dell'indurente e agitare fino a completa miscelazione.

Miscelare 100 parti di BASE (miscela base + paste coloranti) con 25 parti di INDURENTE POLIX AR.

Se la miscelazione o il dosaggio della base e dell'indurente non sono correttamente eseguiti, si pregiudica l'indurimento e le caratteristiche chimico-fisiche finali.

La miscela così preparata ha un tempo di impiego di 2-3 ore (ad alte temperature il pot-life diminuisce sensibilmente); è sconsigliato applicare il prodotto a catalisi avvenuta poiché il film che si forma può avere una scarsa adesione al supporto. Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano. In caso contrario, e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.

Applicare con temperatura ambiente compresa fra +10°C e +30°C ed umidità relativa inferiore a 60%. Non applicare sotto l'azione diretta del sole. Dopo la applicazione, le superfici esterne devono essere protette dalla pioggia fino ad essiccazione completa che normalmente, a 20°C, avviene dopo circa 24 ore.

Diluizione

Pronto all'uso, al massimo 5% in peso con DILUENTE X.

Pulizia attrezzi

Con DILUENTE N subito dopo il loro utilizzo.

Stoccaggio

12 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015

Dati tecnici

PRODOTTO	Finitura poliuretanica
PESO SPECIFICO	0,950 ± 0,050 kg/l
VISCOSITÀ	400 ± 50 cP Brookfield a 23°C (base + indurente)
BRILLANTEZZA	Lucido = 80 ± 5 g.u. (60°) Satinato = 40 ± 5 g.u. (60°)
COLORE	Bianco, tinte RAL
SPESSORI CONSIGLIATI	50-60 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLATE	2 mani
SOVRAVERNICIABILITÀ	12-18 ore
RAPPORTO DI MISCELAZIONE	Componente A 100 – componente B 25 in peso
POT LIFE A 23°C	2-3 ore
METODO APPLICATIVO	Aerografo misto aria: ugello Ø 1,2-1,5 mm pressione di spruzzo 3-4 atm Airless: ugello Ø 0,3-0,4 mm rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 130-160 atm Rullo
RESA TEORICA	6-8 m²/l per 2 strati
FUORI POLVERE	20-30 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	3-4 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24 ore
RETICOLAZIONE COMPLETA	7 giorni

REV 1/2025

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Alcas Italia srl

sede legale
via A. Moro, 29
81031 Aversa (CE)
PI 03613710619
SDI 5RU082D

sede operativa
Zona Asi Aversa Nord
81032 Carinaro (CE)
T +39 081 502 6184
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione per la qualità
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi
di gestione ambientale
UNI EN ISO 14001:2015