

# Uniprimer

## Descrizione

Fondo anticorrosivo per metalli a base acquosa. Caratterizzato da ottima adesione su ferro, lamiera zincata, alluminio, leghe leggere e metalli in genere. Offre ottima protezione dalla corrosione e dall'ossidazione dei metalli garantendone l'integrità nel tempo.

Idoneo alla verniciatura di manufatti metalli posti in ambienti civili e industriali sia all'interno che all'esterno, permette l'impiego anche in locali con scarsa aerazione grazie ridotto contenuto di VOC.

In applicazione si distingue per il buon livellamento durante l'essiccazione che permette di ottenere superfici piuttosto levigate e uniformi.

## Campi d'impiego

È specifico per la protezione di manufatti in ferro e metalli in genere. Di facile applicazione, è adatto per interni ed esterni.

## Preparazione del supporto

Per ottenere risultati ottimali è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto.

Ferro nuovo: sabbare al grado SA 2 o spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con DILUENTE N ed asciugare.

Ferro già verniciato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine, le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere totalmente rimosse mediante spazzolatura o decapaggio chimico. Le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate, carteggiate o spazzolate e spolverate accuratamente.

Supporti ossidati: In caso di supporti arrugginiti è sempre consigliabile la rimozione degli strati degradati mediante spazzolatura o sabbatura.

L'uso di un convertitore di ruggine può essere indicato come trattamento post asportazione delle parti arrugginite.

Superfici zincate e alluminio: pulire con cura da scorie estranee, untuosità ed ossidazione superficiale, sgrassare perfettamente con soluzioni di solventi ad azione decapante. Eseguire una leggera carteggiatura.

Al termine delle operazioni di preparazione e pulizia dei supporti, non lasciare i manufatti ferrosi scoperti al fine di evitare anche lievi formazioni di ruggine che potrebbero inficiare l'adesione e la corretta filmazione del prodotto, compromettendo quindi la corretta protezione del sottofondo.

### Alcas Italia srl

#### sede legale

via A. Moro, 29  
81031 Aversa (CE)  
PI 03613710619  
SDI 5RU082D

#### sede operativa

Zona Asi Aversa Nord  
81032 Carinaro (CE)  
T +39 081 502 6184  
info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione per la qualità  
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione ambientale  
UNI EN ISO 14001:2015

## Applicazione

Prima dell'applicazione, mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Applicare 2 mani di UNIPRIMER a pennello, a rullo, a spruzzo.

Far trascorrere almeno 5 ore tra una mano e l'altra.

Per completare il ciclo di verniciatura sovrapplicare almeno due mani di finitura.

Applicare con temperature comprese tra +10°C e +30°C. Evitare l'applicazione su superfici assolate, gelide o calde, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o con elevata umidità relativa. Rimescolare ripetutamente e lentamente durante l'applicazione.

## Diluizione

Pronto all'uso. Aggiungere max 5% di acqua se strettamente necessario.

## Pulizia attrezzi

Con acqua immediatamente dopo l'uso.

## Stoccaggio

24 mesi in confezione integra lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo.

### Alcas Italia srl

**sede legale**

via A. Moro, 29  
81031 Aversa (CE)  
PI 03613710619  
SDI 5RUO82D

**sede operativa**

Zona Asi Aversa Nord  
81032 Carinaro (CE)  
T +39 081 502 6184

info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione per la qualità  
UNI EN ISO 9001:2015

Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione ambientale  
UNI EN ISO 14001:2015

## Dati tecnici

PRODOTTO	Fondo acrilico monocomponente idrodiluibile
PESO SPECIFICO	1,270 ± 0,01 kg/l
VISCOSITÀ	6000 ± 1000 cP Brookfield a 23°C
BRILLANTEZZA	Opaco
COLORE	Bianco
SPESSORI CONSIGLIATI	90-100 µm secchi per singola mano
MANI CONSIGLIATE	2 mani a distanza di almeno 5 ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	Dopo 24-48 ore con smalti sintetici. Dopo 16 con finiture a base acquosa.
METODO APPLICATIVO	<b>Aerografo misto aria:</b> ugello Ø 1,7-1,9 mm pressione di spruzzo 3,5-5,0 atm <b>Airless:</b> ugello Ø 0,4-0,6 mm. rapporto compressione 30:1 pressione di spruzzo 130-160 atm (max. 15% acqua) <b>Pennello - rullo</b>
RESA TEORICA	6-7 m <sup>2</sup> /l per 2 strati
FUORI POLVERE	30 minuti
SECCO AL TATTO (23°C)	1-2 ore
SECCO IN PROFONDITÀ (23°C)	24 ore

### REV 1/2024

Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano assunzione da parte dell'ALCAS ITALIA s.r.l. di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. A causa della imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'APPLICATORE è tenuto a verificare con prove dirette l'impiego del prodotto nelle proprie condizioni. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

#### Alcas Italia srl

##### sede legale

via A. Moro, 29  
81031 Aversa (CE)  
PI 03613710619  
SDI 5RU082D

##### sede operativa

Zona Asi Aversa Nord  
81032 Carinaro (CE)  
T +39 081 502 6184

info@alcasitalia.it | www.alcasitalia.it

##### Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione per la qualità  
UNI EN ISO 9001:2015

##### Azienda certificata



Certificazione di sistemi  
di gestione ambientale  
UNI EN ISO 14001:2015